

สารบัญ

	หน้า
1. การบ่งลักษณะและคุณสมบัติ	7
1.1 การบ่งลักษณะ	7
1.2 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี	8
1.3 การจำแนกประเภทของอันตราย	9
2. การผลิตและการค้า	10
3. กรรมวิธีการผลิต	11
4. การใช้	11
4.1 ใช้เป็น intermediate ในอุตสาหกรรมพลาสติก อุตสาหกรรมเส้นใยสังเคราะห์	11
4.2 ใช้เป็นทินเนอร์หรือสารทำละลายในหมึก ยาง กาว เรซิน และแลคเกอร์	11
4.3 ใช้เป็นสารขจัดสี ในอุตสาหกรรมเคลือบกระดาษ	11
4.4 ใช้เป็นสารทำละลาย และเป็น emulsifiers ในการผสมสารเคมีที่ใช้ทางการเกษตร (pesticides)	11
4.5 ใช้เป็นสารล้างคราบน้ำมันในอุตสาหกรรมพลาสติกและอิเล็กทรอนิกส์	11
4.6 ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิต benzoic acid, phthalic anhydride, isophthalic และ terephthalic acid	11
4.7 ใช้ผสมในน้ำมันเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์	11
5. ทางเข้าสู่สิ่งแวดล้อม	12
5.1 โรงงานทำกิจการเกี่ยวกับสี แลคเกอร์ แชลแล็ค	12
5.2 โรงงานพิมพ์สี เคลือบเงาบนแผ่นโลหะ	12
5.3 โรงงานทำเฟอร์นิเจอร์ไม้	12
5.4 โรงซ่อมรถยนต์ (อู่เคาะพ่นสี)	12
5.5 โรงงานแบ่งบรรจุสารเคมีทางการเกษตร	12

	หน้า
6. ความเข้มข้นในสิ่งแวดล้อม	13
7. การทดสอบความเป็นพิษในสิ่งแวดล้อม	14
8. ปฏิกริยาทางเคมีและชีวของสารเมื่อเข้าสู่ร่างกาย	15
8.1 การดูดซึม	15
8.2 เมทตาบอลิซึม	15
8.3 การขับออกจากร่างกาย	15
9. ความเป็นพิษต่อสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม	16
9.1 ความเป็นพิษต่อมนุษย์	16
9.2 ความเป็นพิษต่อสัตว์	18
10. ผลต่อสิ่งมีชีวิตในสิ่งแวดล้อม	20
11. การเก็บตัวอย่าง การเตรียมตัวอย่าง และการวิเคราะห์	20
12. การบำบัดเมื่อเกิดพิษ	21
12.1 การปฐมพยาบาล	21
13. การจัดการกากของเสีย	21
13.1 โดยวิธีการเผา	21
13.2 นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในหม้อไอน้ำ	21
13.3 นำไประเหย	21
13.4 ในกรณีที่เกิดเจือจางอยู่ในน้ำทิ้ง	21
14. ข้อเสนอแนะและกลไกทางกฎหมาย	22
14.1 มาตรการควบคุมภายในประเทศ	22
14.2 มาตรการควบคุมของต่างประเทศ	22
เอกสารประกอบการเรียบเรียง	25